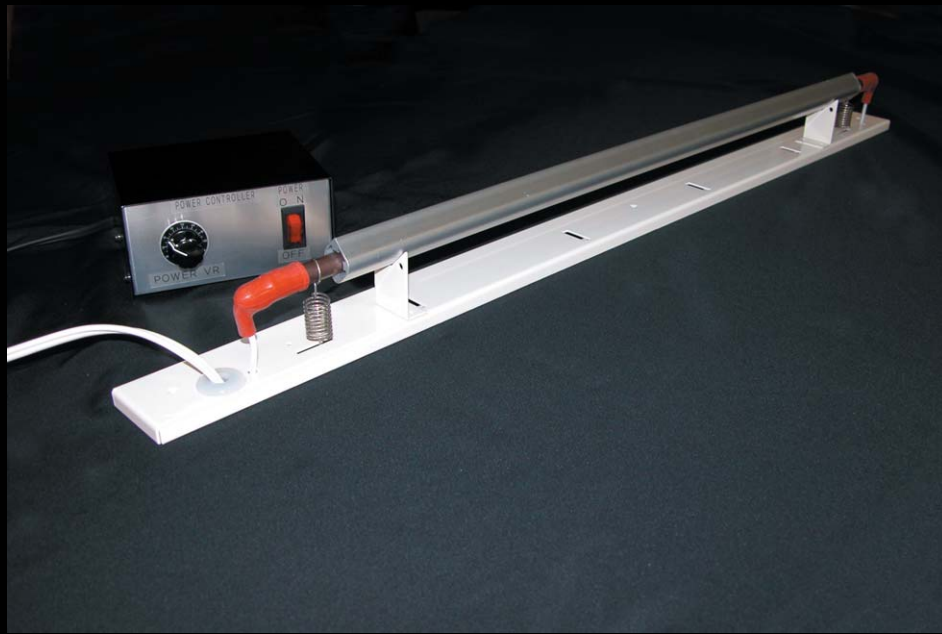
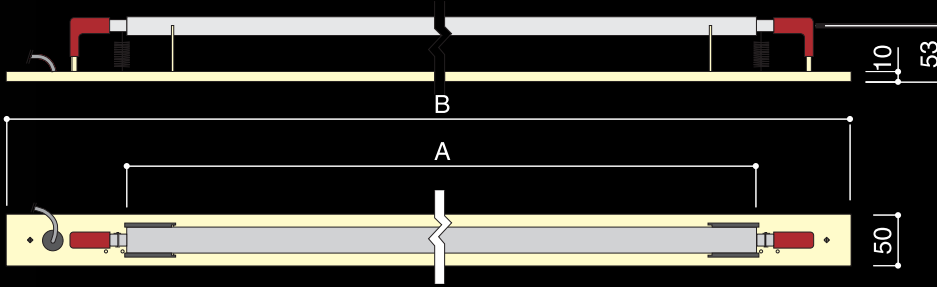


Sun Square Pipe Heater



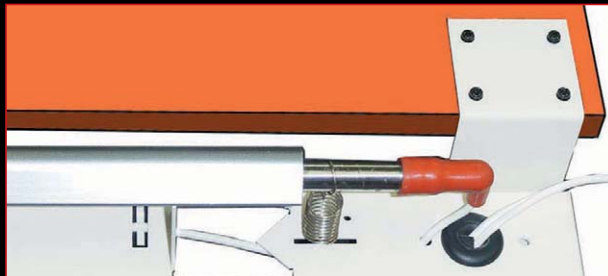
- プラスチック板の直線折り曲げ用ヒーターです。
- 断面は菱形形状でRの異なる四つの頂点により、板の厚みに応じた最適な加熱が行えます。
- オプションのヒーター受けをご利用いただくと、作業テーブル等に取り付けてお使いいただけます。
- 材料の融着防止のため、テフロンテープを貼ってご使用下さい。



- **使用方法**
 - 1) ヒーターを上へ軽く引っ張りながら回転させ、加工材に適したR面を選定して下さい。
 - 2) パイプヒーターとコントローラーを接続し、コントローラーの電源を入れます。
 - 3) 加工材に応じたポリュームを設定します。(参考目盛 塩ビ5~8 アクリル6~10)
 - 4) 材料をヒーターにのせ加熱します。
 - 5) 加工材の軟化状態を見極め、ヒーターから取り外して折り曲げ作業を行います。

仕様/型式	SPH2-600	SPH2-1200	SPH2-1800
ヒーター寸法A(mm)	600	1200	1800
全長B(mm)	805	1405	2005
電圧(V)	100	100	100
最大出力(W)	200	400	600
温度(℃)	常温~230	常温~230	常温~230
価格	¥35,800	¥42,400	¥52,300

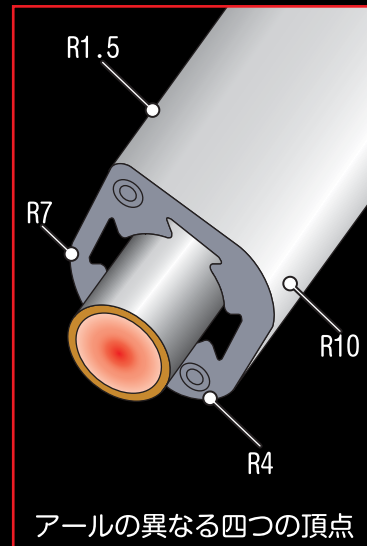
- ヒーター受け(オプション)



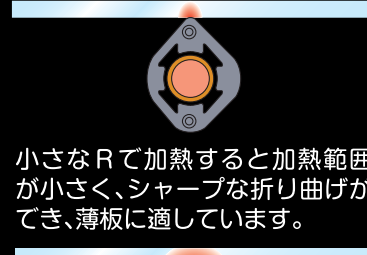
オプションのヒーター受けをお使いいただくと、上図のように、作業テーブル等に取り付けてお使いいただけます。
 1ヶ ¥1,500 (2ヶまたは3ヶ使用)

※より厚みの熱い材料や、作業時間の短縮が必要な場合には、姉妹機のダブルパイプヒーターをご使用下さい。

※弊社では常に品質改善に努めておりますので、製品の形状や仕様がカタログ掲載の物と異なる場合があります。あらかじめご了承下さい。



アールの異なる四つの頂点

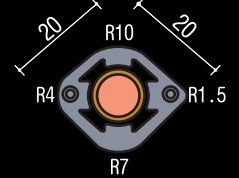


小さなRで加熱すると加熱範囲が小さく、シャープな折り曲げができ、薄板に適しています。



大きなRで加熱すると、接点が大きいため熱がしっかり伝わりますので厚板に適しています。

● 断面図



参考ヒーターR面	適合厚み(アクリル板)
R1.5	0.1~1.0
R4	1.0~2.0
R7	2.0~3.0
R10	3.0~

- 片面粘着付きテフロンテープ(オプション)



- ・高い耐熱性があり、付着の防止、薬品に侵されないなど、優れた特性を持つテフロン製のテープです。
- ・ヒーターの表面に貼り、材料の焦げ付き等を防ぎます。
- ・軽く過熱した状態で貼り付けると剥がれにくくなります。

仕様/型式	13mm幅	19mm幅
巾(mm)×厚(mm)×長さ(m)	0.13×13×10	0.13×19×10
価格	¥4,400	¥6,500

お問い合わせ先