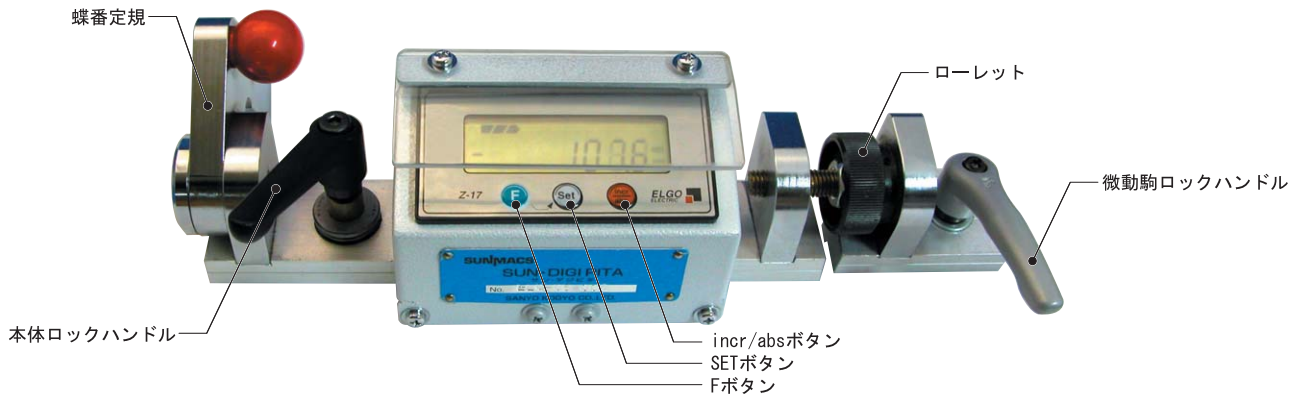


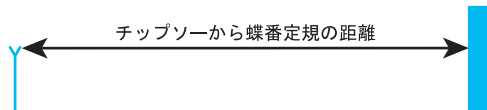
■サン・デジピタ使用方法



●原点の設定

黒とシルバーの調整ハンドルを緩め、本体を動かし、チップソーにゆっくりと触れさせて固定します。“F”ボタンと“Set”ボタンを同時に押し、原点“0”を呼び出します。また、原点の数字は0以外にも任意の数字に変更できますので、パネルソーなど刃物に触れられない機械でも設定できます。より精度が求められる切断の場合には、本体をしっかり固定した後、適当な材料を切断し、実測してその寸法を原点に入力する事もできます。

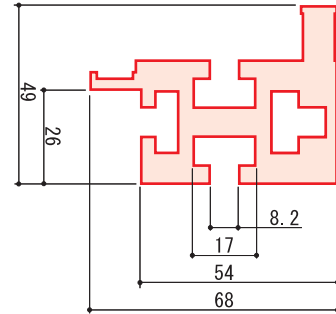
- ・アブソ表示
原点からの絶対的な距離を表示します
鋸から、サン・デジピタの蝶番定規までの距離となります



■デジタル表示部本体仕様

表示部	文字高さ11mm
電源	単2電池
表示単位	0.1mm単位
作動温度	5~50℃
繰返し精度	±0.02mm

■レール部断面寸法



■移動定盤用 サン・デジピタ仕様

- 横切り盤の移動テーブル用サン・デジピタです。
- 取付方法は2種類御用意しています。一つは既設の定規を外し、固定用ボルトにて取り付ける方法。もう一つはレールホルダーを既設の定規に被せて使用する方法です。



品名/仕様	SDP-2000I 移動定盤用
有効寸法(mm)	1700
付属品	レールホルダー×2ヶ; 固定用ボルト×6組
価格	¥298,000

機械の種類により取付方法は異なります。弊社まで御相談下さい

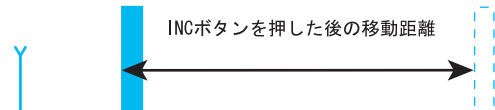
●微調整駒

およその欲しい地点に本体を動かした後、微動駒ロックハンドルを固定し、ネジの付いたローレット部分を前後に回転させ寸法を微調整し、本体ロックハンドルで全体を固定します。

●アブソ・インク表示の切替

赤い“incr/abs”ボタンを押すと寸法表示の横にINCかABSと交互に表示され、表示形式が替わります。

- ・インク表示
ボタンを押した位置からの増減を表示します
今ある場所から、100mm移動させたりする場合に使用します



■固定定盤盤用 サン・デジピタ仕様

- 横切り盤の固定テーブル用サン・デジピタです。
- 既設の定規受け用レールを外して取り付けます。
- 突き当て加工ができ、加工材の高精度切断や小物切断に適しています。

品名/仕様	SDP-1000K 固定定盤用
有効寸法(mm)	700
付属品	取付金具・スライド式当たり定規
価格	¥298,000

機械の種類により取付方法は異なります。弊社まで御相談下さい

■パネルソー用 サン・デジピタ仕様

- パネルソー用サン・デジピタです。
- パネルソーのフレームを利用して取り付けます。
- 縦・横切断のためにサン・デジピタを2ヶ取り付けてあります。



品名/仕様	SDP-2000Pパネル用	SDP-3000Pパネル用	SDP-4000Pパネル用
有効寸法(mm)	1700	2700	3700
付属品	取付金具		
価格	¥479,000	¥538,000	¥598,000

機械の種類により取付方法は異なります。弊社まで御相談下さい

※当社では、常に品質改善に努めていますので、製品の形や仕様がカタログ掲載の物と異なる場合があります。予めご了承下さい。